VitroSilK®Kavar und VitroSilK®Mat

Dämmkissen und Kastenmatratzen nach Maß aus VitroSilK®Shield mit VitroSilK®Flex oder VitroSilK®Fill

Übergangsfassung, Nennwerte der Spezifikation. Die Freiheit der VitroSilK®-Faser von (Erd-)Alkalioxiden (Na_2O, K_2O, CaO, MgO, BaO) wird für jede Lieferung durch ein Ausschluss-Zertifikat „basische Oxide" bestätigt.

Beschreibung

VitroSilK®Kavar sind Dämmkissen, die nach Zeichnung oder Aufmaß gefertigt werden. Heißseite und Kaltseite bestehen aus dem drahtverstärkten Gewebe VitroSilK®Shield, die Dämmlage aus VitroSilK®Flex in 12,7 oder 20 mm, ein- oder mehrlagig. Die Lagen werden mit einem Nähfaden aus Twaron® (Para-Aramid) mit zwölf eingezwirnten Edelstahldrahtseelen aus 1.4845 (X8CrNi25-21) vernäht und versteppt. Befestigt wird das Kissen mit drahtversteppten Edelstahlhaken aus 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2). Auf Wunsch wird auf der Heißseite ein Drahtgestrick aus 1.4571 fest aufgenäht und versteppt.

VitroSilK®Mat ist die Kastenform mit Stegen aus VitroSilK®Shield und erhält anstelle der Flex-Lage eine lose Füllung aus VitroSilK®Fill mit einer Stopfdichte von 130 bis 140 kg/m³ und einer Dämmdicke von 30, 40 oder 50 mm.

Alle Dämm- und Gewebelagen bestehen aus VitroSilK®. Sie enthalten keine basischen Oxide und liefern damit keinen Beitrag zur thermochemischen Bildung von Calcium- oder Natriumchromat am chromlegierten Heißteil.

Die Temperaturbeständigkeit der VitroSilK®-Faser liegt bei etwa 1000 °C. Für den Dauereinsatz empfehlen wir auf der Heißseite eine Anwendungstemperatur bis 750 °C. Damit soll einer Bildung von Cristobalit vorgebeugt werden, die für VitroSilK® bislang weder nachgewiesen noch untersucht ist, sich bei langer Einwirkung höherer Temperaturen aber nicht ausschließen lässt.

Aufbau und Daten

Merkmal	VitroSilK®Kavar	VitroSilK®Mat
Lagen		
Heißseite	VitroSilK®Shield, optional mit Drahtgestrick aus 1.4571	
Dämmlage	VitroSilK®Flex 12,7 oder 20 mm, ein- oder mehrlagig	VitroSilK®Fill, lose, Stopfdichte 130 – 140 kg/m³
Dämmdicke	nach Lagenzahl und Lagendicke	30, 40 oder 50 mm
Aufbau	gesteppt	Kastenform mit Stegen aus VitroSilK®Shield
Kaltseite	VitroSilK®Shield	
Konfektion		
Nähfaden	Twaron® (Para-Aramid), mit zwölf Edelstahldrahtseelen 1.4845 (X8CrNi25-21) verzwirnt; vernäht und versteppt	
Befestigung	Edelstahlhaken 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), drahtversteppt	

Option Heißseite	Drahtgestrick 1.4571, fest aufgenäht und versteppt
Abmessungen	nach Zeichnung oder Aufmaß
VitroSilK®-Faser	
Faserart	amorphe Endlosfaser aus Silikatglas, kein Quarzglas, kein Quarz, Nennfaserdurchmesser 6 – 9 µm
SiO_2 / Al_2O_3	95,0 ± 1,0 % / 3,5 ± 0,5 %
(Erd-)Alkalioxide	nicht enthalten, Ausschluss-Zertifikat je Lieferung
Temperaturen	
Temperaturbeständigkeit VitroSilK®-Faser	ca. 1000 °C | 1832 °F
Empfohlene Anwendungstemperatur Heißseite, Dauereinsatz	bis 750 °C | 1382 °F

Kennwerte der einzelnen Lagen siehe technische Datenblätter VitroSilK®Shield, VitroSilK®Flex und VitroSilK®Fill.

Versionsverlauf

Version	Datum	Änderung
1.0	November 2026	Erstausgabe als Übergangsfassung.
1.1	November 2026	Neue Produktbezeichnungen VitroSilK®Fill (vormals Loft) sowie VitroSilK®Kavar und VitroSilK®Mat (vormals Cover); Stopfdichte VitroSilK®Fill 130 – 140 kg/m³; Dämmdicke VitroSilK®Mat 30, 40 oder 50 mm.